

TARI: denuncia di: **INIZIO - CESSAZIONE - VARIAZIONE**
al Comune di Stornarella
Ufficio Tributi
0885 43 72 14
tributi@comune.stornarella.fg.it

TASSA RIFIUTI SOLIDI URBANI ANNO

CONTRIBUENTE Persona fisica:

Cognome e Nome Sesso M F
Nato il a prov.....
res. via n° cap città prov.....
Recapito telefonico e-mail

CONTRIBUENTE Attività:

Ditta P.Iva
Indirizzo.....

DENUNCIA DI: Nuovo contribuente Cessazione Rettifica superfici già dichiarate
 Cambio indirizzo e occupazioni Posizione da aggiungere a quanto già dichiarato

DICHIARA

ai sensi degli artt. 46 e 47 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445 e agli effetti dell'applicazione della tassa per lo smaltimento dei rifiuti solidi urbani, di **occupare e/o detenere** i locali indicati nella seguente tabella a decorrere dal E che il nucleo familiare è composto da n° componenti.

	Ubicazione	civ.	Abitaz-box-ufficio	Sup - Mq.	Fg.	Part.	Sub.	Cat.
1								
2								
3								
4								
5								

Titolo dell'occupazione: Proprietà Usufrutto Locatario Altro diritto reale di godimento

Richiede l'applicazione delle seguenti **agevolazioni /riduzioni** previste dal vigente Regolamento comunale:

- L'unità immobiliare è tenuta a disposizione per uso stagionale o altro uso limitato e discontinuo;
- L'utente che risieda per più di sei mesi all'anno in località fuori dal territorio nazionale;
- L'utente che risieda in altri comuni.;

Note del contribuente / il sottoscritto comunica che

.....
.....
.....

Il/La sottoscritto/a consapevole delle sanzioni previste dalle vigenti disposizioni legislative per le ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci, dichiara sotto la propria responsabilità che le notizie contenute nell presente modulo sono vere.

Stornarella,

Firma